



**TECHNISCHE DATEN : BigFoot DUAL Serie**



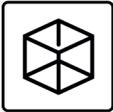
Art.Nr : 3DP-TUM-BFPRO500DUAL-FLEX



Art.Nr : 3DP-TUM-BFPRO350DUAL-FLEX



Art.Nr : 3DP-TUM-BFPRO200D-FLEX



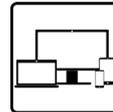
**Bauraum:** 350x450x500 mm  
 Mirror: 200x450x500 mm  
**Drucker Größe:** 750x760x810 mm  
**Verp. Größe:** 870x890x1040 mm  
**Druckergewicht:** 82 kg  
**Versandgewicht:** 140 kg

**Bauraum:** 350x450x350 mm  
 Mirror: 200x450x350 mm  
**Drucker Größe:** 750x760x660 mm  
**Verp. Größe:** 870x890x990 mm  
**Druckergewicht:** 75 kg  
**Versandgewicht:** 120 kg

**Bauraum:** 350x450x200 mm  
 Mirror: 200x450x200 mm  
**Drucker Größe:** 750x760x510 mm  
**Verp. Größe:** 870x890x840 mm  
**Druckergewicht:** 68 kg  
**Versandgewicht:** 100 kg



**Düsendurchmesser:** 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm  
**Düsentemperatur:** 45°C - 300°C  
**Düsen Aufheizzeit:** 20°C: 200°C - 1'15" / 250°C - 1'50" / 300°C - 2'35"



**Anzeige:** 5" Farb Touch Screen  
**Steuerungsgeräte:** PC, Tablet, Smartphone  
**Steuermodus:** Web



**Layer-Auflösung:** 10 µm  
**Maximale Ebenengröße:**  
 1,2 Düse: 0,9mm  
 0,8 Düse: 0,6mm  
 0,6 Düse: 0,48mm  
 0,4 Düse: 0,3mm



1 Jahr Limited Warranty



**Temperatur Heizbett:** 45° - 150°C  
**Nivellierung der Bauplatte:**  
 halbautomatisch, per Hand  
**Umgebungstemperatur:** 5°-45°C bei Stillstand



Smart Energy Management  
**Leistung:** 950 W  
**Betriebslautstärke:** 44 dB (geschlossene Tür, 40dB)



**Materialien:** ABS, ASA, NYLON, PET-G, PLA, PP, XT-CF20, TPU, PLA-3D870  
**Druckgeschwindigkeit:** abhängig von den Parametern



1 Jahr Garantie



Verbunden mit dem Internet  
**Konnektivität:** USB, Wifi



## Hauptteile des Druckers BigFoot DUAL

### Ⓐ Kopf oder Hotend

Er bewegt sich in der X- und Y-Achse, indem er den Materialfaden schmilzt und auf der Plattform oder dem beheizten Bett ablegt. Er ist mit einer Düse ausgestattet, die sich auf die erforderliche Temperatur entsprechend dem Druckmaterial erwärmt.

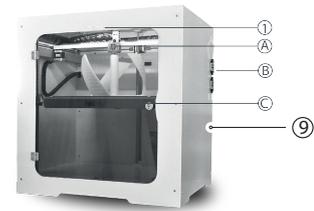
### Ⓑ Extruder

Führt das Druckmaterial dem Kopf durch Extrudieren des Filaments zu. Der Drucker verfügt über zwei Extruder, um große Filamentspulen besser ziehen zu können.

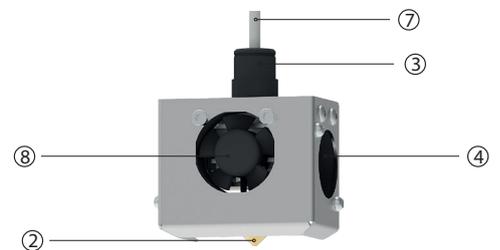
### Ⓒ Plattform oder Beheiztes Bett

Der Druck erfolgt auf der Oberfläche der Plattform; diese bewegt sich entlang der Z-Achse. Je nach Druckmaterial muss es auf eine unterschiedliche Temperatur erwärmt werden.

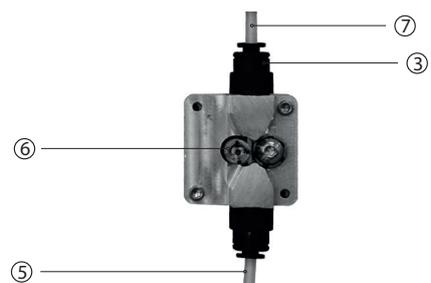
Der Abstand zwischen der Plattform und der Düse muss für einen optimalen Druck perfekt kalibriert sein.



### Ⓐ Hotend



### Ⓑ Extruder



### Hauptteile des Druckers

- |                  |                   |
|------------------|-------------------|
| ① Display        | ⑤ Filamenteingang |
| ② Düse           | ⑥ Drive           |
| ③ Connector      | ⑦ Tube Bowden     |
| ④ Lüfter         | ⑧ Frontlüfter     |
| ⑨ Filamentsensor |                   |