



TECHNISCHE DATEN : BigFoot Pro Pellets Serie



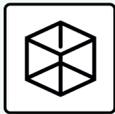
Code art. : 3DP-TUM-BFPRO500PELLET



Code art. : 3DP-TUM-BFPRO350PELLET



Code art. : 3DP-TUM-BFPRO200PELLET



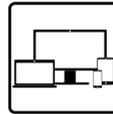
Bauraum: 480x440x500 mm
Drucker Größe: 750x760x810 mm
Verp. Größe: 870x890x1140 mm
Druckergewicht: 82 kg
Versandgewicht: 140 kg

Bauraum: 480x440x350 mm
Drucker Größe: 750x760x660 mm
Verp. Größe: 870x890x990 mm
Druckergewicht: 75 kg
Versandgewicht: 120 kg

Bauraum: 480x440x200 mm
Drucker Größe: 750x760x510 mm
Verp. Größe: 870x890x840 mm
Druckergewicht: 68 kg
Versandgewicht: 100 kg



Düsendurchmesser: 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm
Düsentemperatur: 45°C - 300°C
Düsen Aufheizzeit: 20°C: 200°C - 1'15" / 250°C - 1'50" / 300°C - 2'35"



Anzeige: 5" Farb Touch Screen
Steuerungsgeräte: PC, Tablet, Smartphone
Steuermodus: Web



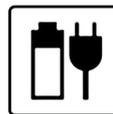
Layer-Auflösung: 10 µm
Maximale Ebenengröße:
 1,2 Düse: 0,9mm
 0,8 Düse: 0,6mm
 0,6 Düse: 0,48mm
 0,4 Düse: 0,3mm



1 Jahr Limited Warranty



Temperatur Heizbett: 45° - 150°C
Nivellierung der Bauplatte: halbautomatisch, per Hand
Umgebungstemperatur: 5°-45°C bei Stillstand



Smart Energy Management
Leistung: 950 W
Betriebslautstärke: 44 dB (geschlossene Tür, 40dB)



Materialien: Material in Pelletform
Extrudertyp: Kugeln mit einem Durchmesser von 3-5 mm
Druckgeschwindigkeit: abhängig von den Parametern



1 Jahr Garantie



Verbunden mit dem Internet
Konnektivität: USB, Wifi





Hauptteile des Druckers BigFoot Pellet

Ⓐ Kopf oder Hotend

Er bewegt sich in der X- und Y-Achse, indem er den Materialfaden schmilzt und auf der Plattform oder dem beheizten Bett ablegt. Er ist mit einer Düse ausgestattet, die sich auf die erforderliche Temperatur entsprechend dem Druckmaterial erwärmt.



Ⓑ Extruder

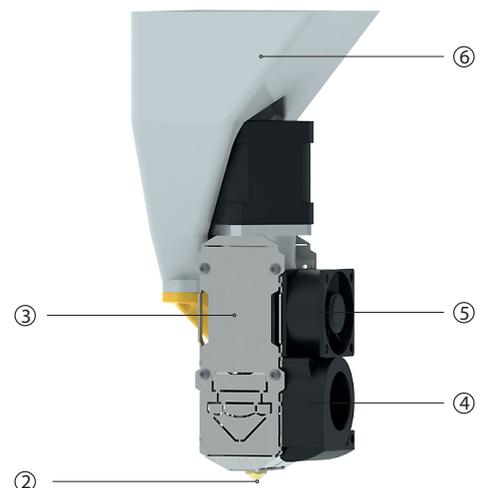
Führt das Druckmaterial dem Kopf durch Extrudieren des Filaments zu.

Ⓒ Plattform oder Beheiztes Bett

Der Druck erfolgt auf der Oberfläche der Plattform; diese bewegt sich entlang der Z-Achse. Je nach Druckmaterial muss es auf eine unterschiedliche Temperatur erwärmt werden.

Der Abstand zwischen der Plattform und der Düse muss für einen optimalen Druck perfekt kalibriert sein.

Ⓐ Hotend



Hauptteile des Druckers

- | | |
|-----------|----------------|
| ① Display | ④ Objektlüfter |
| ② Düse | ⑤ Frontlüfter |
| ③ Hotend | ⑥ Hopper |