

Kern-zentrierendes Fusionsspleissgerät

90S

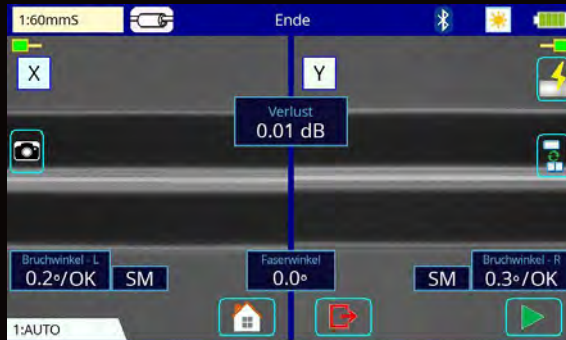
Designed to keep you going



Echte Kernzentrierung

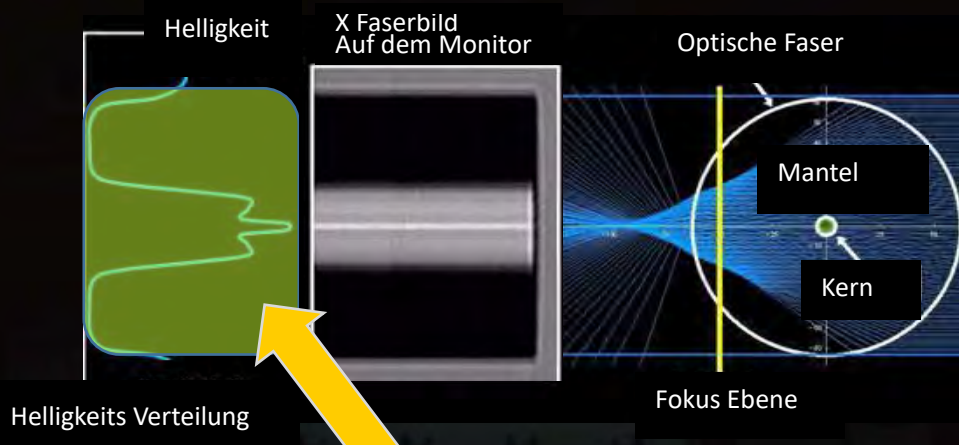
1. Kernzentrierung: die Technik

Das Fusionsspleissgerät 90S hat hoch präzise Linsen, die eine akkurate Kern-zu-Kern Zentrierung ermöglichen, unabhängig von der Konzentrität von Kern und Mantel. Die Linsen dienen ebenfalls dazu, den jeweiligen Fasertyp zu erkennen.



2. Fortgeschrittene Bildverarbeitung

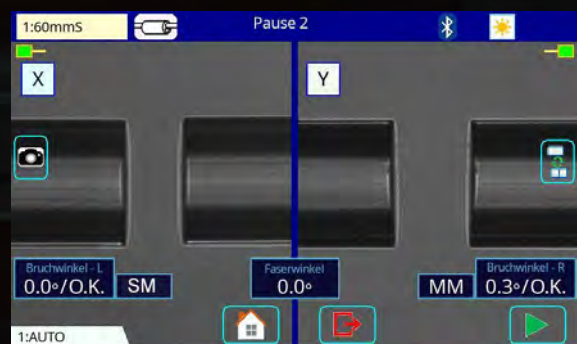
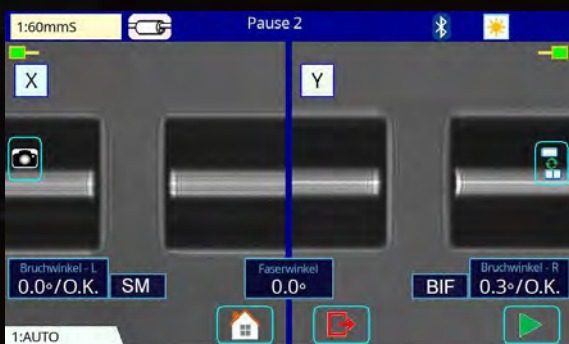
Das 90S bietet eine fortgeschrittene Bildverarbeitungstechnologie, die das Faserprofil als Helligkeitsmuster analysiert und erkennt. Das 90S findet die tatsächliche Kernposition und erreicht so gleichbleibend geringe Spleiss-Dämpfungswerte.



Analyse der Helligkeitsverteilung in der Faser

3. Faserbestimmung

Das Fusionsspleissgerät 90S ermittelt automatisch die optimalen Lichtbogeneinstellungen passend zum jeweiligen Fasertyp.



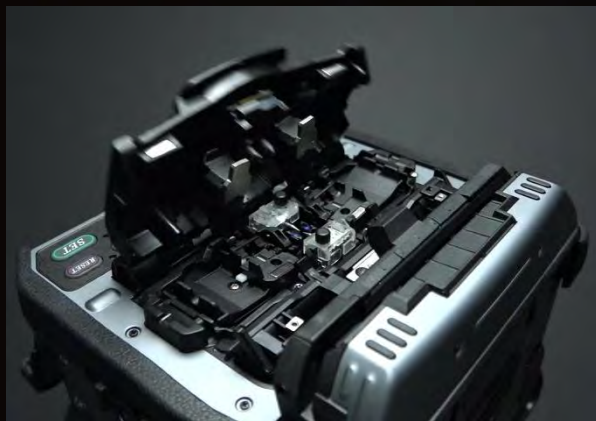
Schnellere Automatik

Die schnelleren Automaten des 90S reduzieren die Rüstzeiten. Mit diesem Spleissgerät kann der Anwender den gesamten Spleissprozess vom eigentlichen Spleissen bis zum Schrumpfen durchführen, ohne das 90S zu berühren - es wird nur die Faser bewegt.

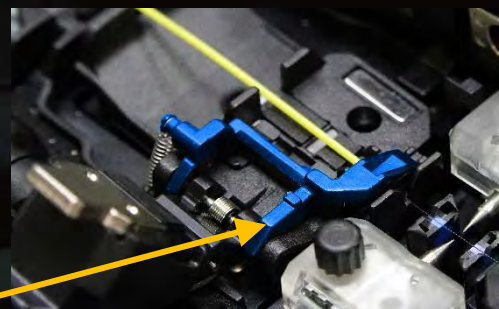
Windschutz



Heizofen-Klemmen

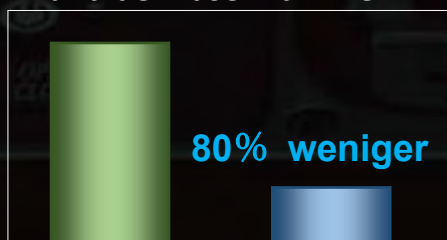


Die Faserrückhalteklammern unterstützen die Automatikfunktionen. Wenn die Faserklammern automatisch öffnen, halten die Faserrückhalteklammern die gespleisste Faser sanft an ihrer Position. Wenn der Anwender die Faser anhebt, öffnen sich diese Klammern von alleine.



Faserrückhalteklammer

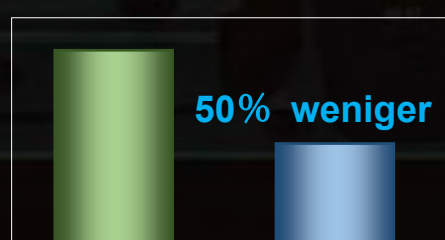
Zeit zum Öffnen des Windschutzes und der Faserklammern



70S

Das neue 90S

Zeit zum Einlegen der Faser in den Ofen



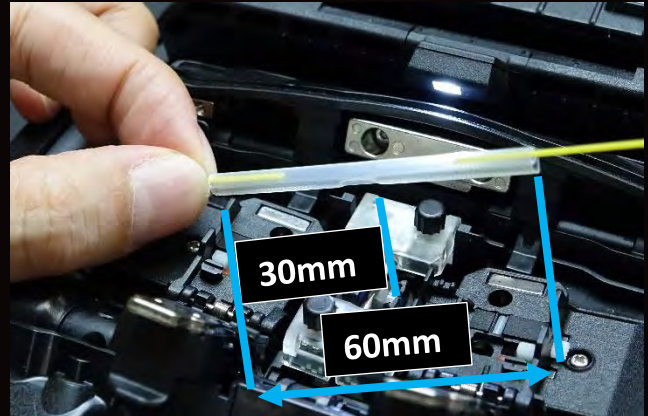
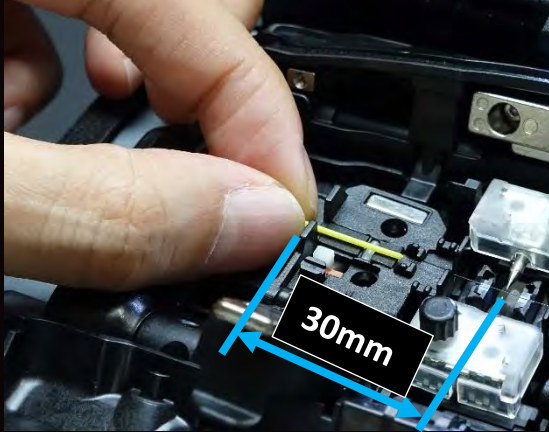
70S

Das neue 90S

Benutzerfreundlich

1. Einfache Positionierung der Schrumpfspleisschutz Tülle

Die Form der Faserklammer ist für die 60mm langen Tüllen optimiert. Die Strecke vom Spleisspunkt bis zur Kante der Faserklammer beträgt 30mm. Deshalb ist es einfach, die Tülle über dem Spleisspunkt zu zentrieren, indem man die Finger als Anlage verwendet.



2. Gerätekofter

Es gibt vielfältige Möglichkeiten, den Gerätekofter des 90S zu nutzen. Das 90S ist direkt nach dem Öffnen des Koffers einsatzbereit, aber es ist auch möglich, das 90S auf dem Koffer zu platzieren, oder die Arbeitsplattform mitsamt dem Spleissgerät aus dem Koffer zu nehmen – je nach Einsatzgebiet.



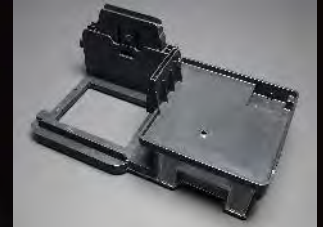
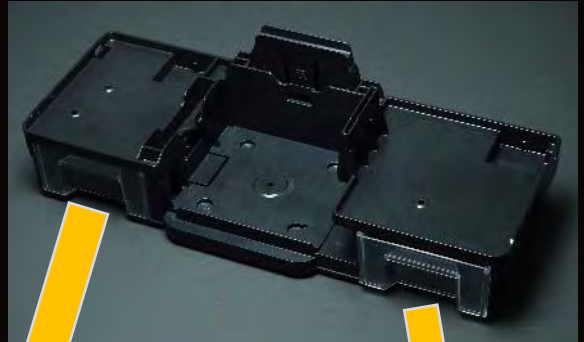
Benutzerfreundlich

3. Arbeitsplattform

Die neu gestaltete Arbeitsplattform hat viele Funktionen. Es gibt 2 Schubfächer zum Verstauen von Zubehör, die auch groß genug sind, Akkupacks aufzunehmen. Außerdem kann die Plattform 2-geteilt werden, um sich Ihrem Arbeitsplatz anzupassen.



Teilbare Arbeitsplattform



Sehr viel Platz im Transportkoffer



Trenngerät & Stripper



Akku

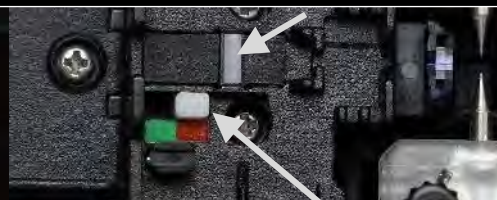


Großer Stauraum unter der Arbeitsplattform

4. Loose Tube kompatibel

Die Faserklammern des 90S sind kompatibel zu Loose Tube Fasern. Das zusätzliche Klemmstück der Faserklammern, das für Loose Tube Fasern notwendig ist, kann mit dem Finger aktiviert und deaktiviert werden.

Klemmstück für Loose Tube Fasern

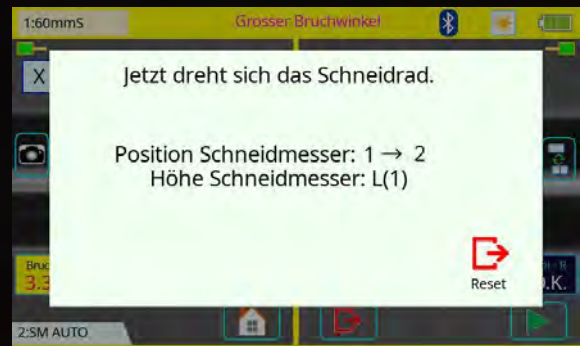
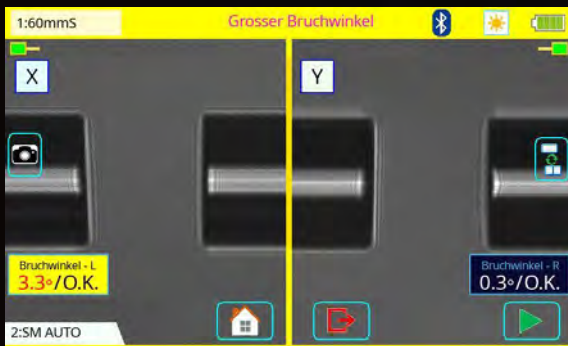


Aktivieren/deaktivieren

Active Blade Management Technologie

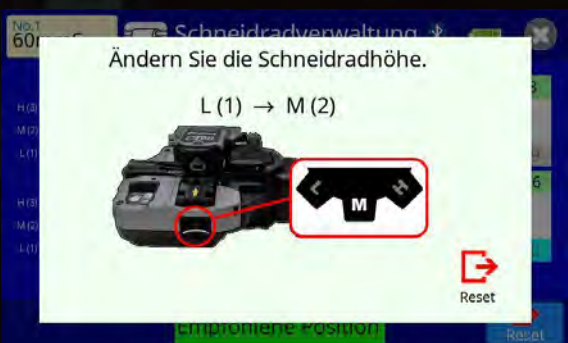
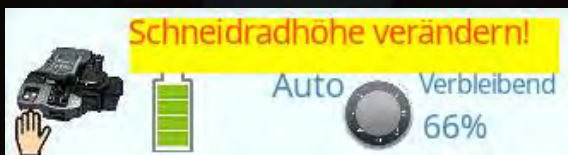
1. Automatische Schneidrad Rotation

Das Spleissgerät 90S und das Trenngerät CT50 können über eine Funkschnittstelle miteinander kommunizieren. Dase ermöglicht eine automatisierte **Schneidraddrehung**, sobald das Spleissgerät die jeweilige Position für abgenutzt hält. Das Spleissgerät 90S kann sich mit 2 CT50 gleichzeitig verbinden.



2. Schneidrad Management

Das Display des 90S zeigt die verbleibende Lebensdauer des Schneidrads an und informiert den Benutzer, sobald eine Höheneinstellung, Positionsänderung, oder ein neues Schneidrad erforderlich wird.



		Blade Management							
		Nr.1	Nr.2	Nr.3	Nr.4	Nr.5	Nr.6	Nr.7	Nr.8
H(3)		0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)		0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)		1014	1041	1175	1167	1522	1134	1530	1439
		Nr.9	Nr.10	Nr.11	Nr.12	Nr.13	Nr.14	Nr.15	Nr.16
H(3)		0	0	0	0	0	0	0	0
M(2)		0	0	0	0	0	0	0	0
L(1)		1185	1218	1025	1407	1338	1484	1259	1060
		Blade Height : L(1)							
		Recommended Position							

Standard Lieferumfang

90S Standard Lieferumfang



Beschreibung	Bezeichnung	Anzahl
Kernzentrierendes Spleissgerät	90S	1Stk
(1) Akkupack*	BTR-15	1Stk
(2) AC Adapter	ADC-20	1Stk
(3) AC Netzkabel	ACC-14, 15, 16 17or 18	1Stk
(4) USB Kabel	USB-01	1Stk
(5) Spleissgeräte-Tragschlaufe	ST-02	1Stk
(6) Electroden (Ersatz)	ELCT2-16B	1Paar
(7) Faserhalter-Aufnahme	SP-03	1Paar
(8) Transportkoffer	CC-39	1Stk
(9) Arbeitsplattform links	WT-09L	1Stk
(10) Arbeitsplattform rechts	WT-09R	1Stk
(11) Arbeitsplattform J-Platte	JP-09	1Stk
(12) Stativ-Schraube	TS-03	2 Stk
(13) Koffer-Trageriemen	ST-03	1Stk
(14) Alkoholspender	AP-02	1Stk
(15) Kurzanleitung	QRC-02- E	1Stk
Einzelfaser Abmantelzange	SS03 oder SS01	1Stk
Faser Trenngerät	CT50	1Stk
(1) Faserrestebehälter	FDB-05	1Stk
(2) Faserklemme (Trenngerät)	AD-10-M24	1Stk
(3) Schachtel (Trenngerät)	CC-37	1Stk
(4) Innensechskant Schlüssel	HEX-01	1Stk

* Bitte beachten Sie die IATA Vorschriften, wenn Sie den Akku per Luftfracht verschicken.



Spezifikationen



90S Spezifikationen

90S Optionen

Beschreibung		Spezifikation	
Faser-Ausrichtungsmethode		Aktive Kernzentrierung	
Spleissbare Faserzahl		Einzelfaser	
Verwendbare Faser	Fasertyp	Single Mode Faser Multi Mode Faser	
	Cladding Ø	80 bis 150µm	
Verwendbare Coatings	Faserklammer	Coating Ø. : Max. 3.000µm Freie Faserlänge : 5 bis 16mm *1	
		ITU-T G.652 : 0,02dB (typ.) ITU-T G.651 : 0,01dB (typ.) ITU-T G.653 : 0,04dB (typ.) ITU-T G.654 : 0,04dB (typ.) ITU-T G.655 : 0,04dB (typ.) ITU-T G.657 : 0,02dB (typ.)	
Faserspleiss-Eigenschaften	Spleiss-Dämpfung *2	SM FAST Modus : 7 bis 9Sek. (typ.) AUTO Modus : 14 bis 16Sek. (typ.)	
		Spleisszeit *3	
Spleisschutz-Tüllen	Tüllen Art	Schrumpfspleisschutz-Tüllen	
	Tüllen Länge	Max. 66mm	
	Tüllen Ø	Max. 6,0mm vor dem Schrumpfen	
Spleisschutz-Tüllen Schrumpfzeiten	Heizzeit *4	60mm "Dünn-Modus" : 9 bis 10Sek. (typ.) 60mm Modus : 13 bis 15Sek. (typ.)	
		Faser Zugtest	Ca. 2,0N
Lebensdauer Elektroden *5		Ca. 5.000 Spleisse	
Physikalische Eigenschaften	Breite	Ca. 170mm ohne Schutz	
	Tiefe	Ca. 173mm ohne Schutz	
	Höhe	Ca. 150mm ohne Schutz	
	Gewicht	Ca. 2,8kg inclusive Akku	
Umweltbedingungen	Temperatur	Betrieb : -10 bis 50 Grad C Lagerung : -40 bis 80 Grad C	
		Feuchtigkeit	Betrieb: 0 bis 95%RH nicht kondensierend Lagerung: 0 bis 95%RH nicht kondensierend
	Höhe	Max. 5.000m	
AC Adapter	Input	AC100 bis 240V, 50/60Hz, Max. 1,5A	
Akkupack	Eingangsspannung	Wiederaufladbarer Lithium Ionen Akku	
	Ausgang	Ca. DC14,4V / 6,380mAh	
	Kapazität *6	Ca. 300 Spleiss-/Heizzyklen	
		Temperatur	Aufladen : 0 bis 40 Grad C Lagerung : -20 bis 30 Grad C
Display	Akkulebensdauer *7	Ca. 500 Ladezyklen	
	LCD Monitor	TFT 5 Zoll Touch-Screen	
Illumination	Vergrößerung	200 x 320x	
	V-Nuten	LED Lampe	
Schnittstellen	PC	USB2.0 Mini B type	
	Externe LED Lampe	USB2.0 A type Approx. DC5V, 500mA	
	Bändchen Stripper	Mini DIN 6pin DC12V, Max. 1A	
	Drahtlos *8	Bluetooth 4.1 LE	
Datenspeicher	Spleissmodus	100 Spleiss Modi	
	Heizmodus	30 Heiz Modi	
	Spleissergebnis	20.000 Spleisse	
	Spleissbilder	100Bilder	
Schraubgewinde für Stativ		1/4-20UNC	
Weitere Eigenschaften	Automatikfunktionen	Wahl des Spleiss-Modus nach Faseranalyse Lichtbogen Kalibrierung Windschutz: öffnen/schließen Faserklammer : öffnen Heizkammer: öffnen/schließen Ofenklammern: öffnen/schließen	
		Handbuch	Video und PDF im Spleissgerät gespeichert
		Faserklammer	Unterstützt einfache Tüllenpositionierung
		Elektroden	Werkzeuglos tauschbar

Beschreibung	Bezeichnung	Bemerkung
Faseraufnahme	AD-50	Max. 3mm Coating Ø
Faserhalter	FH-70-200	200µm Coating Ø
	FH-70-250	250µm Coating Ø
	FH-70-900	900µm Coating Ø
	FH-FC-20	900µm in 2mm Ø Kabel
	FH-FC-30	900µm in 3mm Ø Kabel
DC Adapter	DCA-03	Zum Anschluss des AC Adapters
DC-Anschlusskabel	DCC-20	Zigarettenanzünder Anschlusskabel BTR-15/DCA-03
	DCC-21	Autobatterie Anschlusskabel BTR-15/DCA-03
Transfer Klammer	CLAMP-DC-12	Transfer von Drop-Kabeln vom Spleiß zum Ofen
J-Plate	JP-10	Abkühlrinne für Spleisschutz
	JP-10-FC	JP-10 mit Faserklammern
Spleisschutz-Tülle	FP-03	60mm Max. 900µm Coating Ø
	FP-03(L=40)	40mm Max. 900µm Coating Ø
	FP-03M	FP-03 mit nicht magnetischem Material

Bemerkungen

- *1: Die freie Faserlänge ist abhängig vom Fasertyp
 5 bis 16mm : 125µm Cladding Ø / 250µm Coating Ø
 10 bis 16mm : 125µm Cladding Ø / 400 oder 900µm Coating Ø
 5 bis 10mm : 80µm Cladding Ø / 160µm Coating Ø
- *2: Gemessen mit der Rückschnitt Methode entsprechend ITU-T Standard nach dem Spleißen zweier identischer Fuikura-Fasern. Die durchschnittliche Spleissdämpfung ist abhängig von Umweltbedingungen und Fasereigenschaften.
- *3: Gemessen bei Raumtemperatur. Die durchschnittliche Spleisszeit ist abhängig von Umweltbedingungen, Fasertyp und Fasereigenschaften.
- *4: Gemessen bei Raumtemperatur mit angeschlossenem Netzteil. Die durchschnittliche Dauer ist abhängig von Umweltbedingungen, Tüllen-Typ und Zustand des Akkus.
- *5: Die Lebensdauer der Elektroden ist abhängig von Umweltbedingungen, Fasertyp und Spleissmodus.
- *6: Die Testbedingungen:
 (1) Spleiss- und Heizzeit: 2 minütige Zyklen
 (2) Verwendung des Stromsparmmodus
 (3) Verwendung eines neuwertigen Akkus
 (4) Bei Raumtemperatur
 Die mögliche Zahl der Zyklen ist abhängig von den o.g. Bedingungen.
- *7: Die Akkukapazität halbiert sich nach ca. 500 Ladezyklen. Die Lebensdauer des Akkus reduziert sich wenn er außerhalb der genannten Umweltbedingungen gelagert oder benutzt wird. Auch eine Tiefentladung, etwa durch lange Lagerung ohne Nachladen, verkürzt die Lebensdauer.
- *8: Das Bluetooth® Zeichen und Logos sind registrierte Trademarks von Bluetooth SIG, Inc.



Spezifikationen

CT50 Spezifikationen



CT50 Optionen

Objekt		Spezifikationen
Verwendbare Faser	Fasertyp	Single Mode Faser
		Multi Mode Faser
	Faserzahl	Bis zu 16-Faser Bändchen
	Cladding Ø	Ca. 125µm
Geeignete Coatings	Faseraufnahme	AD-10-M24 : Max. 900µm Coating Ø AD-50 : Max. 3mm Coating Ø
	Faserhalter	Coating: Siehe Spleissgerät
Freie Faserlänge	Faseraufnahme	AD-10-M24 : 5 bis 20mm *1 AD-50 *CD : Coating Durchmesser CD= 250µm oder kleiner : 5 bis 20mm *1 250µm < CD < 1000µm : 10 bis 20mm 1000µm < CD < 3mm : 14 bis 20mm
		Faserhalter
Bruchwinkel *2	Einzelfaser	Ø 0,3 bis 0,9 Grad
	Faserbändchen	Ø 0,3 bis 1,2 Grad
Schneidrad *3		Ca. 60.000 Faserbrüche
Physikalische Eigenschaften	Breite W	Ca. 120mm bei geschlossenem Hebel *4
	Tiefe D	Ca. 95mm bei geschlossenem Hebel *4
	Höhe H	Ca. 58mm bei geschlossenem Hebel *4
	Gewicht	Ca. 305g Ink. Batterie und AD-10-M24
Umweltbedingungen	Temperatur	Betrieb: -10 bis 50 Grad C Lagerung : -40 bis 80 Grad C
	Luftfeuchtigkeit	Betrieb : 0 bis 95% nicht kondensierend Lagerung : 0 bis 95% nicht kondensierend
Batterie		2 Stück LR03/AAA Trockenbatterien
Drahtlose Schnittstelle *5		Bluetooth 4.1 LE
Schraubgewinde für Stativ		1/4-20UNC
Weitere Eigenschaften	Schneidrad	Motorisierte Drehung
		Manuelles Einstellrad
	Tauschbare Teile	Schneidrad Auslösehebel

Objekt	Bezeichnung	Bemerkung
Faseraufnahme	AD-50	Optionale Faserauflage
Schneidrad	CB-08	Ersatz-Schneidrad
Auslösehebel	ARM-CT50-01	Auslösehebel mit Amboss
Faserrestebehälter	FDB-05	Ersatz Faserrestebehälter
Seitenabdeckung	SC-CT50-01	Seitliche Abdeckung anstatt Faserrestebehälter
Abstandshalter	SPA-CT08-10	Freie Faserlänge 10mm
	SPA-CT08-9	Freie Faserlänge 9mm
	SPA-CT08-8	Freie Faserlänge 8mm

Bemerkungen

- *1: Für freie Faserlängen von 5 bis 10mm, sollte der Coating Durchmesser nicht mehr als 250µm betragen. Außerdem ist eine Schneidrad Höhenjustierung erforderlich.
Bei kurzen Cleave-Längen von 5 bis 10mm, ist der Bruchwinkel schlechter als spezifiziert.
- *2: Gemessen mit einem Interferometer bei Raumtemperatur, nicht mit dem Spleissgerät. Für die Trennvorgänge wurde ein neues Schneidrad verwendet. Die freie Faserlänge beträgt 10 bis 16mm. Der durchschnittliche Bruchwinkel ist abhängig von Umweltbedingungen, Zustand des Schneidrades, Bedienung und Sauberkeit.
- *3: Die Schneidrad Lebensdauer ist Abhängig von Umweltbedingungen, Bedienung und Fasertyp.
- *4: Gemessen in einem Zustand beim Schließen des Hebels.
- *5: Bluetooth® Wortmarke und Logo sind registrierte Warenzeichen der Bluetooth SIG, Inc.



Please visit our web site!

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>

Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan
General inquiries : +81-3-5606-1164
Service & support : +81-43-484-3962 <https://www.fujikura.com>

Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967
General inquiries, service & support : +65-6-278-8955
<https://www.fujikura.com.sg>

Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK
General inquiries : +44-20-8240-2000
Service & support : +44-20-8240-2020 <https://www.fujikura.co.uk>

AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA
General inquiries : +1-800-235-3423
Service & support : +1-800-866-3602 <https://www.afglobal.com>

Fujikura (China) Co., Ltd.

7th Floor, Shanghai Hang Seng Bank Tower, 1000 Lujiazui Ring Road, Pudong New Area, Shanghai 200120, CHINA
General inquiries, service & support : +86-21-6841-3636 <http://www.fujikura.com.cn>